



Detector de Fugas

Fugalarm

Fugalarm

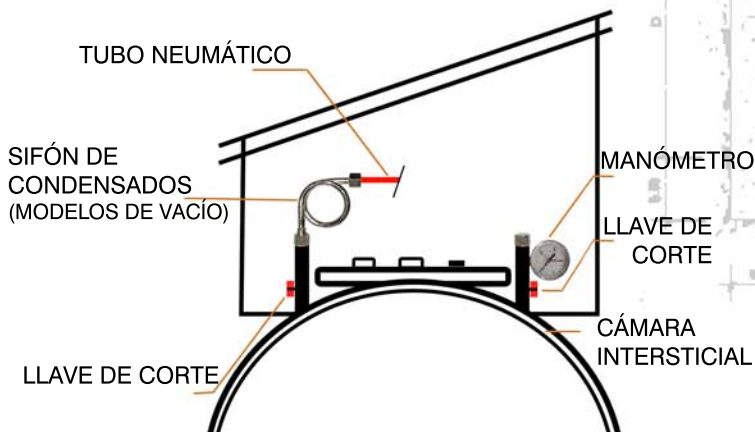


SISTEMA DE
DETECCIÓN DE FUGAS
PARA DEPÓSITOS
DE DOBLE PARED
SEGÚN EN13160

Detector de Fugas. Modelo Fugalarm



Vista Exterior Parte Frontal



El equipo Fugalarm, está concebido como un sistema preventivo de detección de fugas en depósitos de doble pared. Avisa de la posibilidad de perforación de las paredes del depósito antes de que se produzca cualquier vertido de producto, dando tiempo a la corrección de los riesgos en la instalación. Los dos modelos fabricados permiten su uso tanto en depósitos con presión como con vacío en la cámara intersticial del depósito. Puede ser empleado por todos los depósitos del mercado pues dispone de umbrales predefinidos pero modificables. Opcionalmente se puede incluir un equipo de mantenimiento para regenerar el vacío o presión de la cámara cuando el usuario de la instalación lo considere oportuno.

Características del sistema

- Fabricados según EN 13160 y con certificado CE
- Indicadores acústicos y visuales del estado en que se encuentra el sistema.
- Display de gran tamaño con indicación, en valor absoluto, del grado de presión o vacío, en la cámara intersticial.
- Fugalarm-V, Modelo para Vacío. Rango de trabajo en VACÍO -1 bar.
- Fugalarm-P, Modelo para Presión. Rango de trabajo en PRESIÓN : 1 bar.
- Pulsadores para prueba y paro de las alarmas, así como para acceder a las opciones del menú.
- Relés conmutados para la indicación a distancia de las señales de alarma.
- Barrera zener incorporada
- Dimensiones: 110 x 215 x 40 mm